



flumex

**Innovación y telemetría en
almacenamiento, bombeo,
medición, control y
tratamiento de agua**

Oficina: (52) 81 1733 1616 | Cel/WhatsApp: 81 2172 4581 | Email: ventas@flumex.com.mx
Av. Lincoln 1131, Fracc. Valle de Lincoln, García, N.L. CP 66026 | www.flumex.com.mx

CONTROL DE AGUAS

PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

SISTEMAS DELUGE



La FDV es una válvula de control de protección contra incendios aprobada por UL/FM con sistemas de rociadores por diluvio contra incendios, diseñada para instalaciones en entornos peligrosos. Puede accionarse eléctrica, neumática o electroneumáticamente, y accionarse de forma local o a distancia. El sistema Deluge incorpora una válvula de emergencia que evita el funcionamiento manual de los sistemas de detección de incendios. Diseñada para instalación vertical u horizontal, un patrón de globo, es operada por la presión en la línea. La válvula FDV cuenta con un sello de diafragma elastomérico directo.

* **Aplicación:** Refinerías, plantas industriales, almacenes, estacionamientos.

* **Presión:** 1 - 21 bar

* **Conexiones finales:** FL, TH, V

* **Diámetro:** 1.5" - 10".

VÁLVULAS DE PRESIÓN DE CONTROL



La FDV-R es una válvula de control de protección contra incendios aprobada por UL/FM para el uso de reducción de presión, alivio y control de nivel, es de tipo de diafragma elastomérico, válvulas de globo aerodinámico abierto a prueba de fallos y de patrón angular, con sello de diafragma elástico y resistente, sin un resorte húmedo ni piezas metálicas móviles dentro del cuerpo de la válvula. La válvula FDV-R se utiliza para sistemas fijos de extinción de incendios, control de caudal de agua, espuma y agua de mar, en aplicaciones manuales o remotas de apertura y cierre, y aplicaciones de control de presión. La válvula FDV-R funciona con un diafragma reforzado patentado, que elimina la necesidad de un resorte de compensación de recuperación elástica.

* **Aplicación:** Regulación y mantenimiento de presión y caudal en sistemas de protección contra incendios.

* **Presión:** 1 - 17,2 bar

* **Conexiones finales:** FL, TH, V

* **Diámetro:** 1,5" - 16"

SISTEMAS PRE-ACCIÓN



El sistema Pre-acción aprobado por UL/FM se basa en una válvula deluge FDV controlada y una válvula de retención de clapeta instalada a su salida. La válvula de retención de clapeta se mantiene cerrada por la tubería de rociadores automáticos presurizados.

El espacio entre la válvula deluge cerrada aguas abajo y la clapeta cerrada sirve de "cámara intermedia" a la que se conectan la alarma acústica y el presostato.

En caso de incendio, el calor de las llamas rompe uno o varios de los rociadores automáticos, provocando la despresurización de la tubería. La disminución de presión provoca la apertura de un actuador neumático. Esto se considera como un evento de actuación.

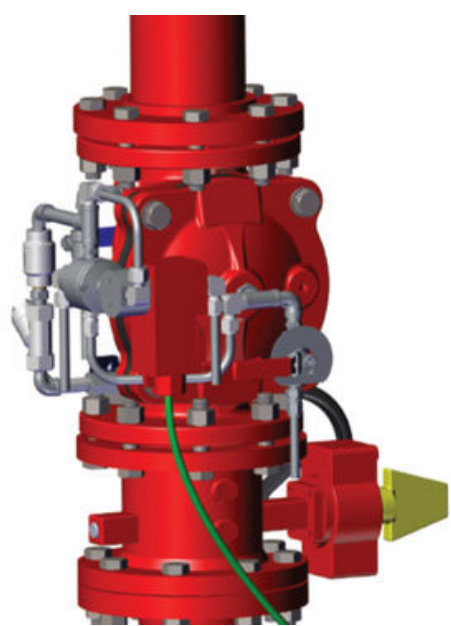
* **Aplicación:** Salas de exposiciones, Museos, Oficinas, Salas de servidores, Hangares

* **Presión:** 1 - 21 bar

* **Conexiones finales:** FL, TH, V

* **Diámetro:** 1.5" - 10"

SISTEMAS DE MONITOREO



Los sistemas de monitoreo están diseñados para suministrar grandes volúmenes de agua a un lugar concreto o a un sector. Los sistemas de monitoreos son de acción rápida, versátiles y pueden configurarse para extinguir incendios proyectando soluciones de agua o espuma desde grandes distancias, ya sea mediante dispositivos manuales o por control remoto. A cada monitor se le acopla una válvula que permite su funcionamiento.

Los sistemas de monitor se controlan mediante actuadores eléctricos, hidráulicos o neumáticos.

* **Aplicación:** Bombas de agua, hidrantes municipales

* **Presión** (monitores + hidrantes): 1 - 17,2 bar

* **Conexiones finales:** FL, TH, V

* **Diámetro** (monitores): 1.5" - 16"

* **Diámetro** (hidrantes): 3" - 6"

HIDRANTES CONTRA INCENDIOS



Se utiliza como punto de conexión mediante el cual los bomberos pueden acceder a un suministro de agua. Es un componente de la protección activa contra incendios. Proporciona una interfaz de conexión desde la fuente de agua pública hasta las mangueras de agua de los bomberos. El hidrante está equipado con una válvula reductora de presión para evitar lesiones causadas por una presión alta inesperada.

* **Aplicación:** Autoridades locales

* FH/FH12/FH13: hidrante simple y doble.

* F21: el dispositivo de frenado más seguro y fiable del mercado

* F1/F2/F3/F4: hidrante completo que incluye dispositivo de

frenado, cabeza hidrante vertical simple/doble

* **Diámetro:** 3", 4", 6".

* **Diámetro:** 4", 6", 8"

* **Diámetro:** 4", 6", 8"

VALVULAS DE CONTROL



RAFP - Válvula plástica de Control Hidráulico

RAF-P fabricado completamente con materiales plásticos de alta durabilidad, y con un diafragma patentado de última generación. La válvula RAFP con características hidrodinámicas ofrece la mejor resistencia anticorrosiva disponible, y un rendimiento de baja fricción similar a las válvulas metálicas RAF. El diafragma reforzado opera sin la necesidad de un resorte permitiendo la apertura y cierre de la válvula de forma gradual, ideal para fines de regulación de caudal, por lo que es totalmente libre de mantenimiento.

* **Aplicación:** Riego, Césped

* **Presión:** PN10

* **Diámetro:** 1.5" - 4"



RAF - Válvula Metálica de Control Hidráulico

La válvula RAF consta únicamente de tres partes. Los conductos internos de flujo fabricados con materiales duraderos y revestidos con materiales de baja fricción, permiten un caudal sereno en ambas direcciones, baja pérdida de carga, y un mínimo desgaste. La válvula RAF opera con un diafragma reforzado patentado que elimina la necesidad de un resorte de retención.

* **Aplicación:** Riego, abastecimiento de agua, infraestructuras, alcantarillado, minas

***Presión:** PN16

* **Diámetro:** 1" - 16"



RAVE - Válvula de Control Hidráulico de Doble Cámara cuerpo "Y"

Modelo hidráulico de doble cámara en "Y". La estructura de las válvulas, que incluyen un exclusivo obturador en forma de V, permite una regulación óptima de la presión en una amplia variedad de caudales, a presiones variables y con un alto nivel de precisión.

* **Aplicación:** Distribución de agua para reducción de presión, mantenimiento de presión, alivio de presión, control de caudal, anticipación de sobretensión, control de nivel y otras aplicaciones de control.

***Presión:** PN16-PN25

***Diámetro:** 2" - 12"



RAY-HB - Válvula de Control Hidráulico de Doble Cámara

Cuerpo de control hidráulico accionado por un diafragma con sellado rígido y construcción de paso completo para pérdidas estacionarias mínimas o paso reducido para un rendimiento óptimo. Las válvulas permiten un funcionamiento silencioso y estable y son adecuadas para su instalación cerca o dentro de edificios.

* **Aplicación:** Suministro de agua, infraestructuras, tuberías

***Presión:** PN16

* **Diámetro:** 2" - 48"



TIPO "G"

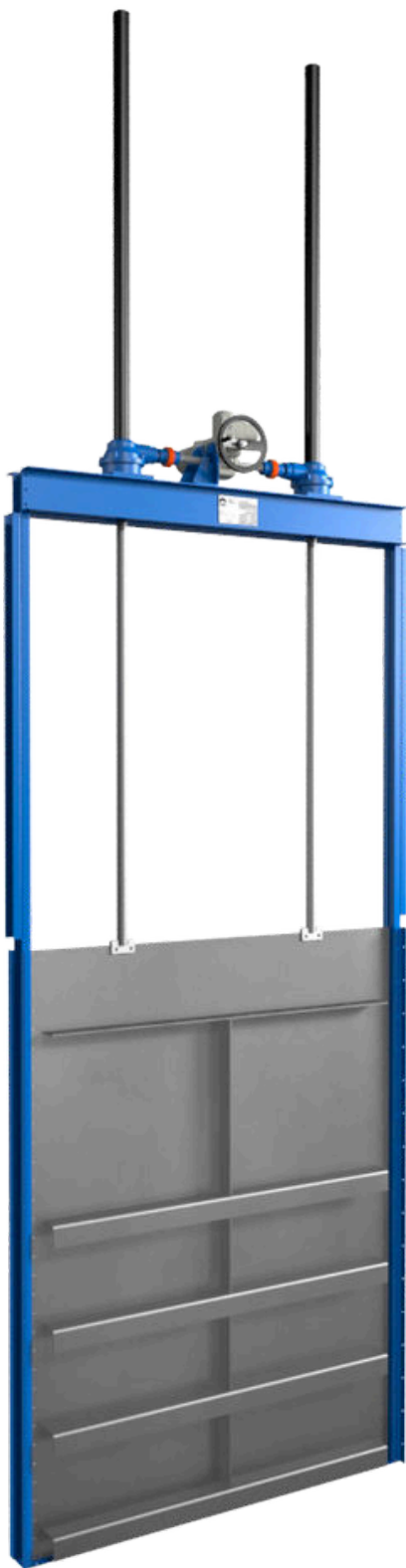
Válvula de control hidráulico accionadas por pistón, con una estructura especialmente resistente y duradera, que proporcionan la máxima confiabilidad a largo plazo. La válvula es ideal para condiciones extremas y altas presiones. La estructura de la válvula y el soporte de la junta V-Port permiten una regulación extrema de la presión en las condiciones más difíciles, en una amplia variedad de presiones y caudales y con un nivel de precisión muy elevado.

* **Aplicación:** Abastecimiento de agua, grandes infraestructuras hidráulicas

***Presión:** PN16-PN64

* **Diámetro:** 2" - 48"

Valvulas de control automatizada



Con actuador electrico
Con Actuador Neumatico
Operacion Remota



NMX-AA-179-SCFI-2018

CONAGUA

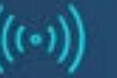
COMISIÓN NACIONAL DEL AGUA

NORMA NMX-AA-179-SCFI-2018
MEDICION DE VOLUMENES DE AGUAS
NACIONALES USADOS, EXPLOTADOS O
APROVECHADOS.





OBJETIVO



Apoyar a los usuarios de aguas nacionales que al hecho o al amparo de un título de concesión o asignación emitido por la **Comisión Nacional del Agua** tienen la obligación legal de medir los volúmenes de aguas nacionales que usen, exploten o aprovechen y que conozcan como deben cumplir al **100% con la norma 179**.

Este **Proyecto de Norma Mexicana** establece las características y especificaciones para la selección, instalación y operación de los medidores y sistemas de medición para el uso, explotación o aprovechamiento de aguas nacionales; la metodología para medir los citados volúmenes; y el procedimiento para la transmisión de los datos de medición a la **Comisión Nacional del Agua**.



MEDIDORES DE FLUJO ELECTROMAGNÉTICOS

WaterMaster

El rendimiento de WaterMaster cumple con los estándares más estrictos de la industria global y cuenta con la certificación de las principales aprobaciones internacionales. Es el equipo ideal para la medición de aguas grises o residuales con contenidos sólidos menor al 5%.

Ventajas principales

- Aprobado por OIML R49: 2006 y MID
- Control superior mediante un diseño de sensor avanzado
- Opciones de instalación sumergibles y enterrada
- Rendimiento mejorado mediante el procesamiento de señales digitales (DSP)
- Navegación y configuración intuitivas
- Rapidez, facilidad y seguridad en el campo
- Diagnóstico detallado para una rápida toma de decisiones

Rangos de tamaño del sensor:

- FEV de paso octagonal DN40 a 200 mm (1- ½" a 8"),
- FEW de paso completo DN10 a 2400 (3/8" a 96") / FEF DN250 a 600 (10" a 24")
- FER de paso reducido DN40 a 600 (1- ½" a 24")



CUMPLIMIENTO NORMATIVO

Norma NMX-AA-179-SCFI-2018

Nuestro medidor de flujo electromagnético Aquamaster 4 (FEW43x) cumple con los requerimientos dictados por CONAGUA para el cumplimiento de la norma NMX-AA-179-SCFI-179 en equipos desde 1-1/2" hasta 48".

Principales ventajas

- Alimentación de 12 a 24 VDC
- Certificado OIML R49 : 2013
- Salida de comunicación MODBUS
- Configuración vía NFC
- No requiere diámetros aguas arriba ni aguas abajo (0 DN)
- Batería interna de respaldo (hasta 3 días*)
- Precisión de hasta +/- 0.2%

Adicional a esto, el equipo cuenta con protección IP68, haciéndolo la opción ideal cuando se tiene una instalación sub-terránea o en registro, ya que se está protegido ante posibles inundaciones e ingresos de agua o humedad a la electrónica.



*La duración de la batería depende de la cantidad y frecuencia en la demanda de lectura del equipo, así mismo de las condiciones de proceso o ambientales

TELECONTROL Y AUTOMATIZACIÓN

CARACTERÍSTICAS

- Telemetría compacta montaje en Riel Din.
- Alimentación 10-36V DC
- Monitoreo web de hasta 12 variables por equipo.
- Alertas vía SMS de mínimos/máximos
- Software de configuración vía Bluetooth BLE.
- Datalogger local.
- Salida esclavo Modbus TCP/IP para conexión a PLC/HMI. Lectura de valores en puntos remotos.
- Actualización de firmware vía remota.

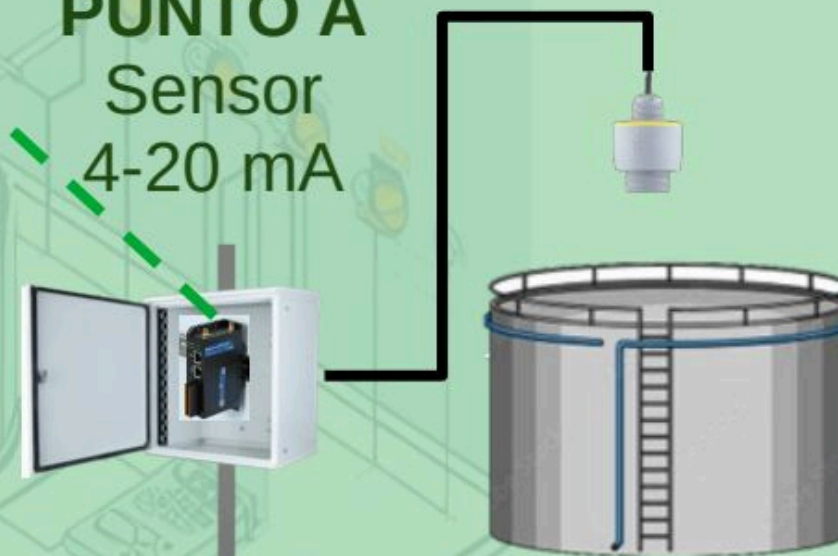


COMUNICACIÓN

MODEM 4G/3G/GPRS
Notificaciones SMS

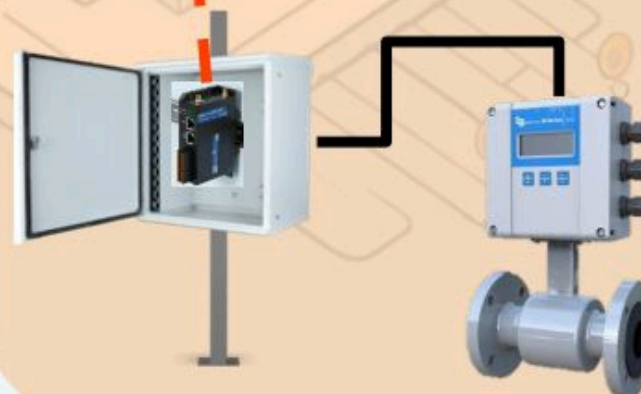
PUNTO A

Sensor
4-20 mA



PUNTO B

Equipo con
modbus RTU



PLC/HMI

Modbus TCP



ENTRADAS

4 digitales (24V)
4 análogas 4-20 mA
Puerto Modbus RTU



UTR-EDGE

Unidad de telemetría remota

Descripción

Unidad de transmisión remota robusta y compacta para la recopilación de datos provenientes de sensores en campo y su transmisión remota a través de redes 4G, LTE-M, Ethernet, Wifi.

Funcionamiento

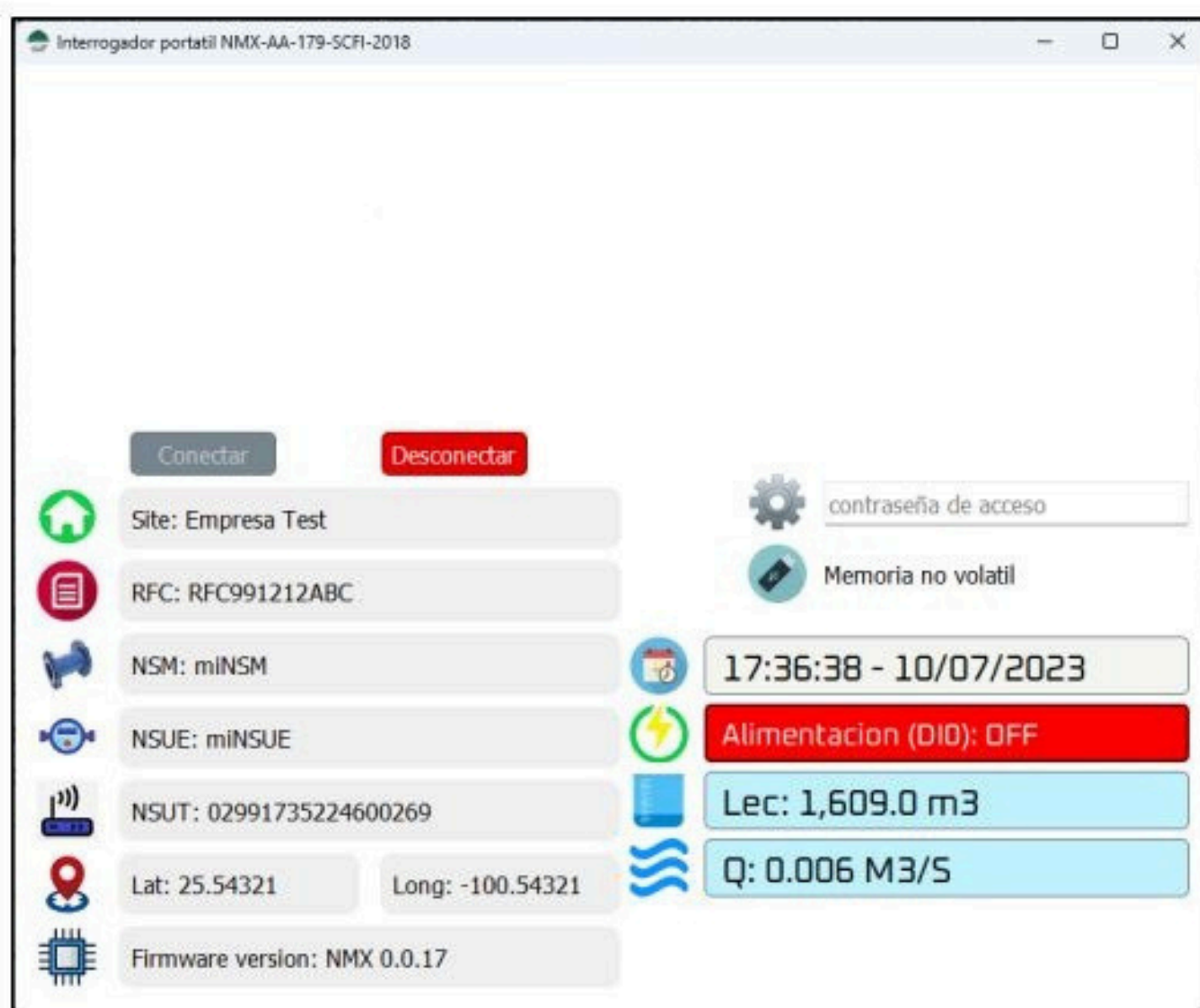
La unidad de transmisión remota UTR-EDGE cuenta con diversos puertos de entradas analógicas y digitales para la recopilación de información de sensores instalados en campo. Las lecturas pueden ser obtenidas en diferentes intervalos de tiempo y procesadas dependiendo de las necesidades de la aplicación así mismo son almacenadas en su memoria no volátil para consultas en campo. Después de la recopilación de lecturas el equipo es capaz de transmitir la información a través de diferentes redes y en varios formatos como por ejemplo SMS, FTP, HTTP, Modbus etc. La configuración del equipo se realiza a través de Bluetooth por medio del aplicativo de configuración incluido para Windows 10/11.



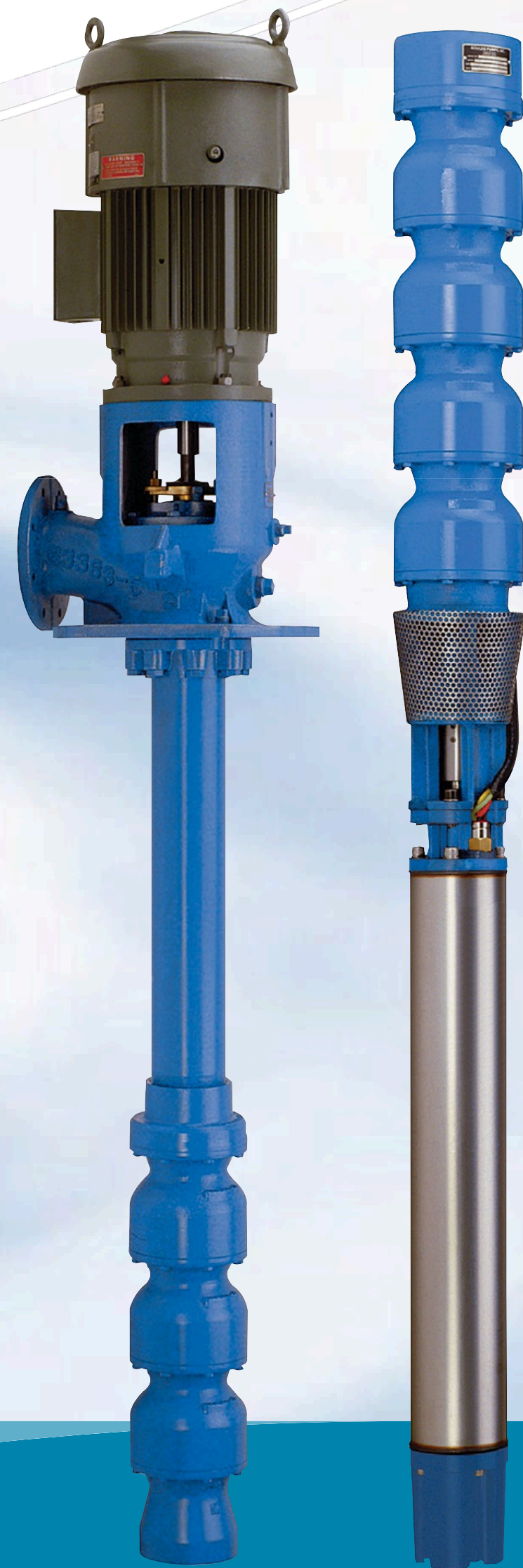
Características

- Puerto de comunicación Modbus RS-485 y Ethernet.
- Montaje en riel DIN
- Alimentación 10-36V DC.
- Conectividad 4G, GPRS, WiFi, Ethernet
- Protocolos de transmisión SMS/FTP/HTTP
- 4 entradas analógicas 4-20 mA
- 4 entradas digitales (24V)
- 6 salidas digitales (24V)
- Configuración vía bluetooth con interfaz ejecutable para Windows 10/11.
- Alertas sonoras y sms configurables.
- Memoria interna de 4MB para almacenamiento de lecturas.

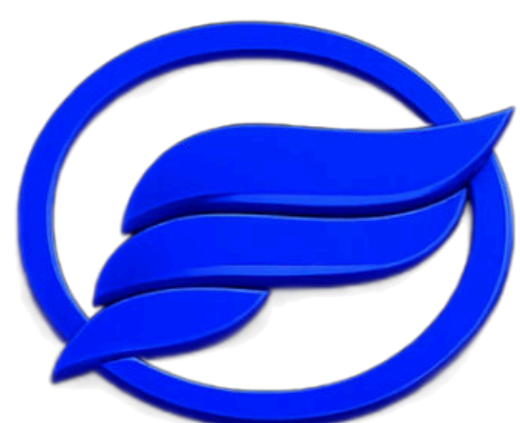
Interfaz de configuración vía bluetooth



EQUIPOS DE BOMBEO



Bombas Verticales y Sumergibles tipo Turbina



flumex

GOULDS
WATER TECHNOLOGY
a xylem brand

BSPTURB R1



VERTICAL LINESHAFT TURBINE PUMPS

Open and Enclosed, Threaded Column

Peerless Pump vertical turbine pumps provide a wide range of hydraulic and mechanical coverage and are offered in numerous material and design configurations. These configuration options allow for custom-engineered construction tailored to suit your requirements while ensuring maximum value, high efficiency and long-term pump performance.

FEATURES

Enclosed-type bronze impellers are standard construction, but other materials are available. They cover a wide range of flow / head conditions and are balanced for **smooth operation**.

Peerless Pump standard bowls are cast with integral vanes to guide the flow to the next stage with **minimum losses** and **maximum efficiency**. All bowls are porcelain-lined for protection and efficiency.

Dual bowl bearings (pioneered and patented by Peerless Pump) protect the shaft and extend the life of the pumps. Both bronze and rubber seals protect the shaft and impellers against wear.

The two sealing surfaces prevent efficiency-robbing recirculation within the bowl. Minimal radial clearances between the impeller skirt and the bowl create a dynamic sealing surface.

The lateral ring is the static sealing surface, installed into the bowl below the impeller skirt. It is constructed of a rigid metallic core surrounded by heavy-duty resilient rubber. It protects bowl surfaces, provides protection for the impellers in case of catastrophic failures, and enables prolonged pumping efficiency.

Threaded column is an economical, durable choice for pumps up to 16 inches in diameter.

Pumps can be product lubricated (open lineshaft) or lubricated by oil, grease or fresh water (enclosed lineshaft).

The standard cast iron discharge head can handle pressures **up to 400 psi** and is standardized to accommodate the maximum number of NEMA motor sizes. Options include fabricated steel construction, underground discharge and more.



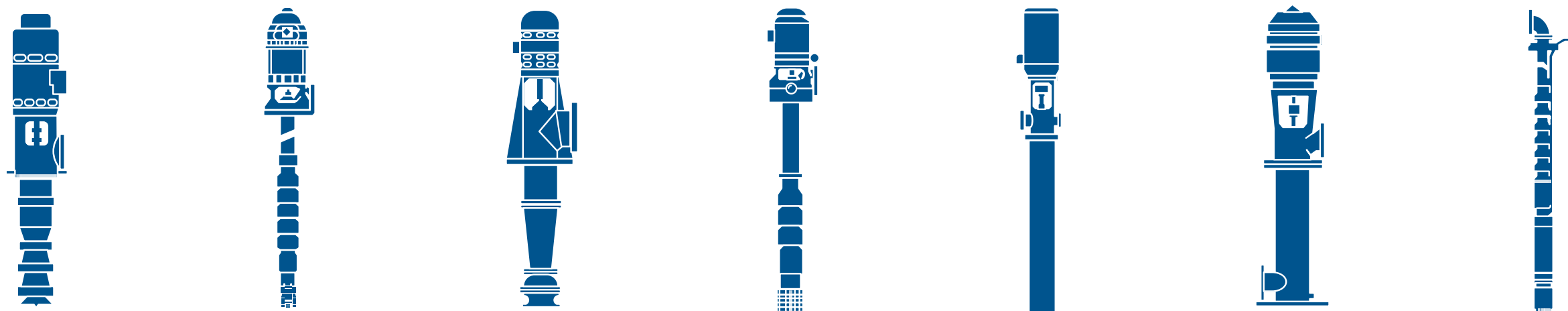
APPLICATIONS

- Water and other nonabrasive fluids
- Raw water transfer
- Finished water projects
- From small, single-pump commercial installations to large, multi-pump water supply systems certified to comply with NSF 61 and 372
- Mining
- Agriculture
- Municipal
- Fire protection
- Industrial
- Process
- Deep wells
- High-temperature and -pressure applications

SPECIFICATIONS

Capacities	Up to 100,000 gpm (22,712 m ³ /hr)
Head	Up to 2,500 feet (762 meters)
Pressure	To fit the application
Horsepower	Up to 5,000 hp (3,728 kW)
Temperature	Up to 180°F (82°C)
Drives	Vertical electric motors, engines with right-angle gears, combination gear drives, or vertical motors with variable speed drives
Liquids	Water or other nonabrasive liquids
Materials	Cast iron / bronze-fitted as standard; alternate materials available to suit the application

VERTICAL LINESHAFT TURBINE PUMP TECHNICAL DATA



Type	Municipal Pumps Municipal, industrial and process close coupled vertical turbine pumps.	Deep Well Pumps Deep well line shaft pumps, water and oil lubricated, underground and surface discharge.	Axial and Mixed Flow Pumps Hydrofoil pumps, PL propeller and mixed flow pumps for large water volumes, low to moderate head.	Vertical Fire Pumps Vertical fire pumps, UL Listed and FM Approved. Designed for fresh water and sea water applications where a suction lift is required.	Encased Pumps Encased (can type) water and process liquid pumps. Excellent for low NPSH requirements.	Pre-engineered Booster Pumps Vertical pre-engineered booster pumps for special applications, low NPSH, space saving.	Submersible Pumps Vertical submersible pumps for municipal and agriculture applications.
Capacities	Up to 150,000 USGPM (34,091 m ³ /hr)	Up to 10,000 USGPM (2,273 m ³ /hr)	Up to 220,000 USGPM (50,000 m ³ /hr)	250 to 5,000 USGPM (57 to 1,136 m ³ /hr)	Up to 150,000 USGPM (34,091 m ³ /hr)	80 to 500 USGPM (18 to 114 m ³ /hr)	Up to 8,000 USGPM (1,818 m ³ /hr)
Head	Up to 2,300 feet (701 meters)	Up to 2,500 feet (760 meters)	Up to 100 feet (30 meters)	92 to 1,176 feet (28 to 359 meters)	Up to 6,930 feet (2,112 meters)	Up to 925 feet (282 meters)	Up to 1,000 feet (305 meters)
Power	Up to 5,000 hp (3,730 kW)	Up to 1,500 hp (1,118 kW)	Up to 5,000 hp (3,730 kW)	Up to 600 hp (448 kW)	Up to 2,000 hp (1,491 kW)	Up to 100 hp (75 kW)	Up to 500 hp (373 kW)
Materials	Machinable alloys and their combinations to suit the application and pumped liquid (B-110)	Machinable alloys and their combinations to suit the application and pumped liquid (B-100)	Machinable alloys and their combinations to suit the application and pumped liquid (B-300)	Cast iron / bronze-fitted as standard, optional materials available for sea water and other applications (B-1500)	Machinable alloys and their combinations to suit the application and pumped liquid (B-400)	Cast iron / bronze fitted (B-2700)	Cast iron / bronze fitted, all iron, all bronze (B-700)

Peerless Pump designs tough, versatile products to meet your pumping needs. Vertical lineshaft turbine pumps deliver variety, durability, standardized options and configurations unequalled in the industry.

For more information  contact your local authorized Peerless Pump distributor or visit [peerlesspump!\[\]\(2fc7f1b2762d8cb15fe7f560395eb734_img.jpg\).com](https://peerlesspump.com)



2005 DR. MARTIN LUTHER KING JR. ST.
INDIANAPOLIS, IN 46202
P 317.925.9661 F 317.924.7388



Flyer-012621
This flyer's contents subject to change without notice
© Peerless Pump Company

ALGUNOS DE LOS SERVICIOS QUE OFRECEMOS A NUESTROS CLIENTES

- Equipamiento con bombas de alta eficiencia y durabilidad para las aplicaciones:
Eficiencia energética selección de frecuencia, rpm y recortes de impulsor.
Respaldo de marcas de prestigio.

Agua potable. - Pozos, Cárcamos, Acueductos, Tanques, Extracción.
Soluciones óptimas requeridas Bomba Turbina Vertical, Bomba Sumergible, Bomba Horizontal.

Agua residual. - Cárcamos de aguas negras, PTAR.
Soluciones óptimas requeridas Bomba Sumergible.
Bombas horizontales para proceso.

Por lo general los controles de arranque de las motobombas lo hacemos con variadores de frecuencia ajustable.

Análisis de golpe de ariete
Análisis de vacío presión mediante válvulas de admisión y expulsión
Mantenimiento a bombas
Mantenimiento y reparación de motores eléctricos
Equipamiento para la protección de la infraestructura hidráulica para mantener el servicio constante

Control de transitorios hidráulicos lo hacemos con soporte de estudio dando por resultados la selección de válvulas anticipadoras de onda contra golpe de ariete con la máxima protección de respuesta rápida con respaldo UPS en condiciones de fallo en el suministro eléctrico, válvula de alivio de presión, o con tanques cámaras de amortiguamiento.

Apoyamos en la selección e instalación óptima de válvulas de control de aire y vacío, así como válvulas antirrotura de la tubería.

Calibración y puesta en marcha de válvulas de control hidráulico alivio de presión, anticipadoras de onda, control con piloto de altitud, reductoras de presión, ahorro de agua en circuitos hidráulicos sectorizados.

Selección y aplicación de automatización de controles de arranque y ahorro de energía eléctrica a partir de la potencia proporcionada.

Trabajamos con estaciones de bombeo simples, dúplex, triplex y cuádruplex.

Medición de caudales con medidores mecánicos de turbina, medidores de carrete ultrasónicos, medidores ultrasónicos de sensores configurables.

Envío vía remota de lecturas de caudales, presión, nivel, así como cualquier variable de analítica química.

Accionamiento y paro de equipos de bombeo vía remota.

Levantamiento en campo de topografía.

Estudio de mecánica de suelos.

Detección de fugas.

Tratamiento de agua con osmosis inversa.

Eliminación de sólidos suspendidos en el agua como resultante agua para proceso.



WhatsApp: 81 2172 4581



Facebook: Flumex Ingeniería Hidráulica



ventas@flumex.com.mx